



PCP CANADA
PRECISION CAST PLATE

Synergie-A1 - 2007

Michel Lavoie - PDG PCP Canada

Gérard Laforêt - PDG Sermas Industrie

Historique



Historique

PECHINEY 
CAST PLATE

 **PCP** CANADA
PRECISION CAST PLATE



2006: Achat et transfert des actifs incorporels

Historique



-Leader Mondial d'équipement de sciage d'aluminium



Transfert de la technologie

Chronologie des évènements

Mars 2005 - Discussions préliminaires Alcan - Sermas

Oct. 2005 - Plan d'affaire Alcan - Sermas - SSI

Jan. 2006 - Recherche des partenaires corporatifs
- La société Pechiney Cast Plate ferme ses portes fin janvier 2006

Mars 2006 - Annonce officielle PCP Canada

Sept. 2006 - Installation des équipements

Déc. 2006 - Début des opérations de sciage



Annonce officielle

Annonce officielle et partenaires



Produits commerciaux

Alca 5 - Plaques d'aluminium de 3/8" à 6"
Alliage: 5083
Produits surfacés

Max 5 - Blocs d'aluminium de dimension sur mesure.
Alliage: 5083
Fini de surface: Scié et ou fraisé

Alcamax - Blocs d'aluminium de dimension sur mesure.
Alliage: 2618
Fini de surface: Scié et ou fraisé

Services spécialisés - Écroutage de lingots
- Sciage de précision sur mesure

(Voir feuilles techniques pour informations supplémentaires)



Divers formats et épaisseurs



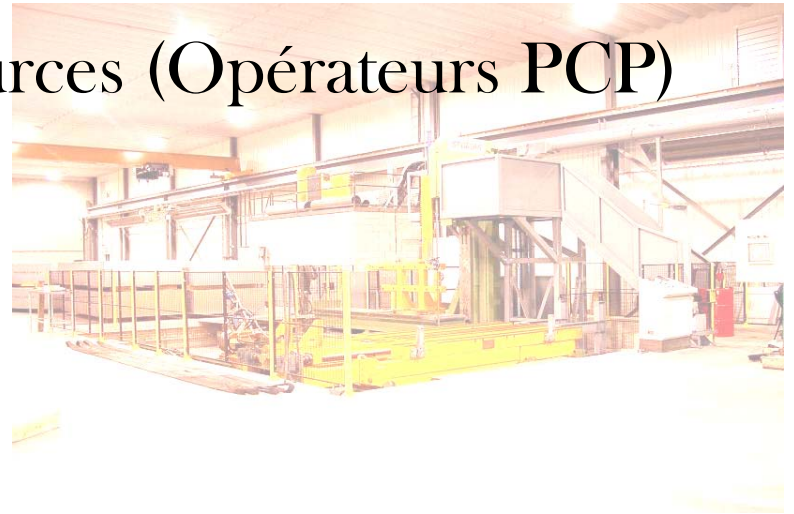


Étapes du démarrage



Acquisition de la technologie

- Réunion et formation en Europe afin d'organiser le transfert
- Modification de la scie Sermas aux normes Nord-Américaine
- Installation par des techniciens qualifiés Sermas Industries
- Formation des personnes ressources (Opérateurs PCP)
- Optimisation du procédé





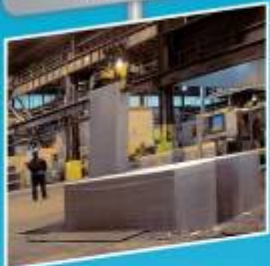
PCP Canada inc.

sermas COUPESAG
INDUSTRIE

Sciage de lingots

TRANSIT PAG
Emballage et expédition

Usine Laterrière
Approvisionnement en lingots



Usine Dubuc
Approvisionnement en lingots



SOTREM-MALTEC
Traitement thermique



Transport par camion

Transport par train



Recyclage des rebus et retour pour refonte



FIÈRES PARTENAIRES
DE LA VALLÉE DE L'ALUMINIUM

Transport par camion

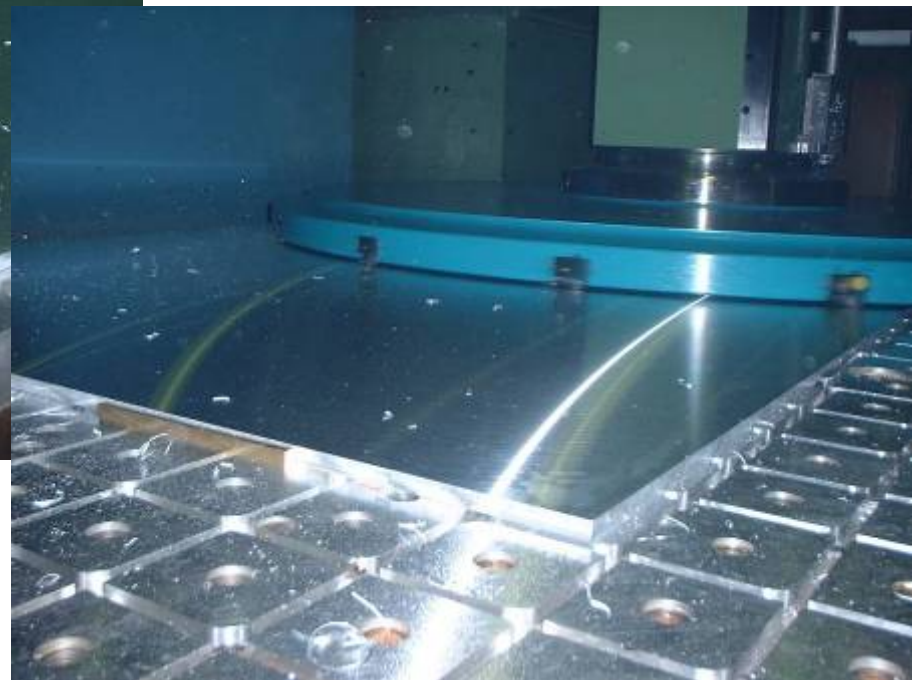


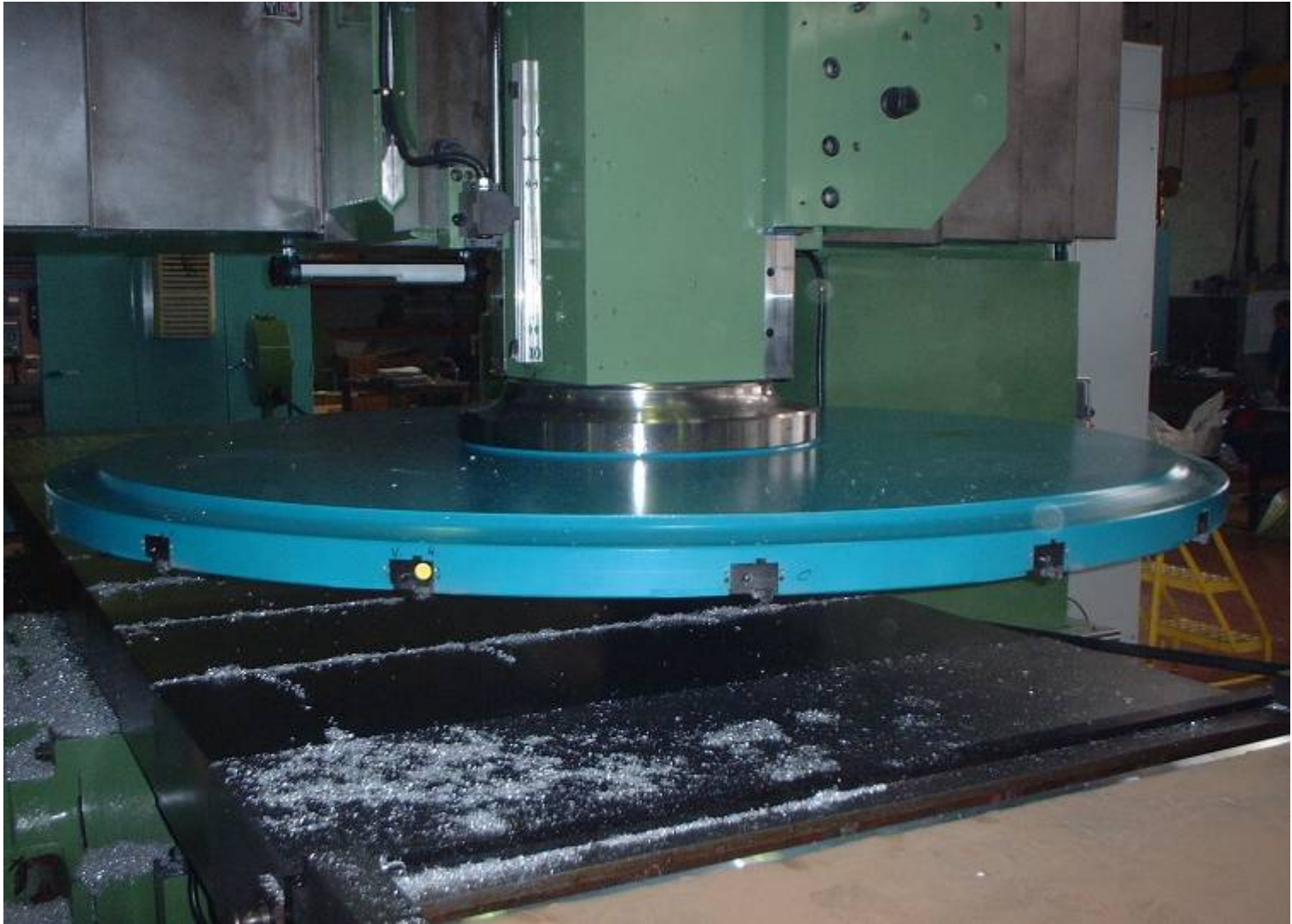






Fraisage des plaques d'aluminium







 **PCP** CANADA
PRECISION CAST PLATE

Équipements de levage

Pont roulant 20 tonnes



Pont roulant 5 tonnes



Chariot élévateur 50000 lbs



Chariot élévateur 5000 lbs



Balance 10 000 kg



Granite 2,5 m X 4,0 m



Contraintes et facteurs de réussite



Étape 1 - Sciage



Contraintes

- Minimiser les pertes de d'aluminium
- Poids des lingots (20 T)
- Stress résiduel (Traitement thermique)
- Manutention
- Découpe rectiligne

Facteurs réussites

- Précision de l'équipement
- Homogénéisation des blocs
- Qualité et choix des lames
- Expertise du sciage (Sermas)

Étape 2 - Fraisage



Contraintes

- Minimiser les pertes de d'aluminium
- Fini de surface très élevé (0,4 Ra)
- Tolérances (Grande précision)

Facteurs réussites

- Précision de l'équipement
- Outillages spécialisés (Diamand)
- Stabilité de l'équipement

Étape 3 - Filmage



Contraintes

- Conserver le produit intactce (Fini surface)
- Application constante de la pellicule

Facteurs réussites

- Équipement adapté aux produits

Questions ???